

▼ LB28



## 特長

- 使用時の安全性を高めるために、中心目標位置を示す矢印が記されているアラミド繊維 Kevlar® で強化された9機種の標準サイズリフティングバッグを揃えました。
- 最高使用圧力0.8MPaのエアや清浄水で、リフティングバッグを膨らまして使用します。※1
- 油やほとんどの化学薬品に耐えることができる非伝導性ラバーの強力な摩擦面でスリップするのを防ぎます。
- 能力246kN以上の機種にはナイロンストラップと丈夫な移動用取手が付いています。
- コントローラと安全カプラ付ホースを経由してエアが供給されます。デッドマンコントローラには、エア源とコントローラの間で突発的なエアの切断や放出を防ぐ機能があります。

## ⚠ 警告※1

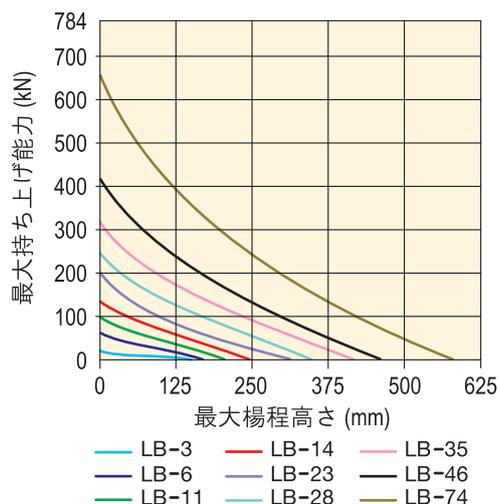
水による操作には、エナパックユニバーサルコントローラが必須です。水を使用する場合、収縮用ボール弁が組み込まれた特殊な「給水」膨張用ホースも必要です。詳細は取扱説明書またはエナパックへお問合せください。

## リフティングバッグ仕様



重なり合ったコンクリート板のすき間を広げるために、リフティングバッグが使用されています。

▼ 揚程高さ と 荷重対照図表



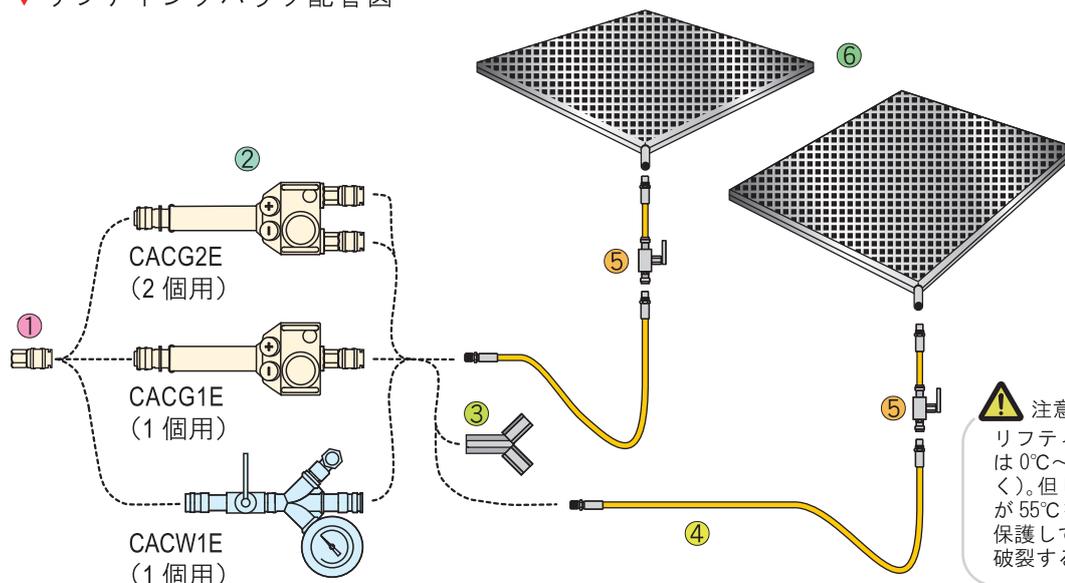
## ▼ 仕様と選択表

型式	リフティング バッグ能力 ※2 (kN)	最高使用 エア圧力 (MPa)	収縮時 高さ (mm)	最大 揚程 (mm)	最大 揚程高さ (mm)	50% 揚程時 の能力 ※2 (kN)	バッグ寸法 (非膨張時) 長さ×幅 (mm)	必要エア量 (0.8MPa時) (ℓ)	破裂圧力 (MPa)	質量 (kg)
LB3	27	0.8	28	130	158	6.8	229×229	15.0	3.2	1.3
LB6	57	0.8	28	150	178	16.8	305×305	41.9	3.2	2.4
LB11	96	0.8	28	180	208	35.3	381×381	86.0	3.2	4.0
LB14	126	0.8	28	220	248	39.2	457×457	152.0	3.2	5.3
LB23	202	0.8	28	270	298	62.7	559×559	295.9	3.2	8.1
LB28	246	0.8	31	300	331	75.5	610×610	415.6	3.2	11.2
LB35	314	0.8	31	360	391	88.2	686×686	620.7	3.2	13.3
LB46	413	0.8	31	420	451	114.7	762×762	920.5	3.2	18.2
LB74	656	0.8	31	510	541	187.2	914×914	1504.4	3.2	25.3

※2 持ち上げる荷重が増えると最大揚程が減少します。詳細は揚程高さ と 荷重対照図表を参照してください。

## リフティングバッグ配管 / コントローラ仕様表

## ▼ リフティングバッグ配管図



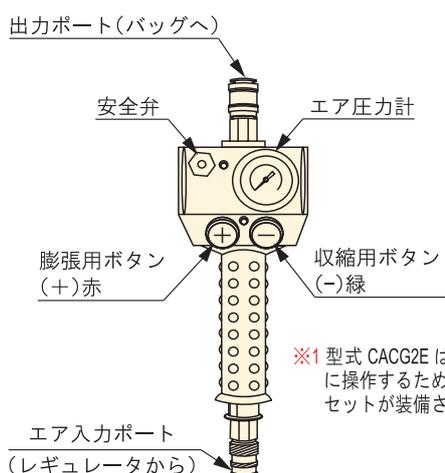
## ⚠ 注意

リフティングバッグの使用温度範囲は0°C～90°Cです(配管関係部品を除く)。但し持ち上げる荷物の表面温度が55°Cを超える場合、バッグを熱から保護してください。バッグが損傷して破裂する危険性があります。

## ▼ コントローラ説明図

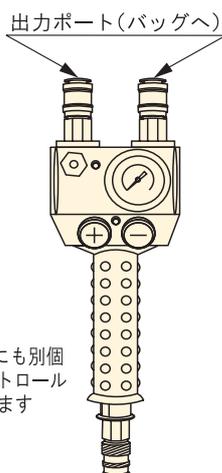
## ▼ CACG1E

1個用デッドマンコントローラ  
(エア専用)



## ※1 ▼ CACG2E

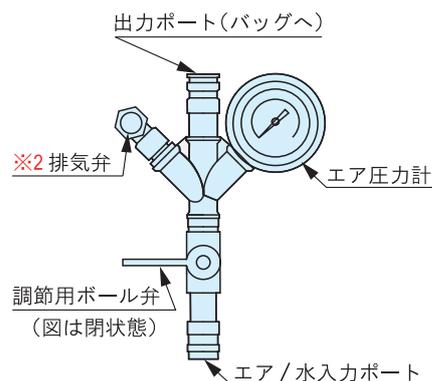
2個用デッドマンコントローラ  
(エア専用)



※1 型式 CACG2E は、裏面にも別個に操作するためのコントロールセットが装備されています

## ▼ CACW1E

ユニバーサルコントローラ  
(エア / 清浄水専用)



## ⚠ 警告

※2 排気弁はエア専用です。水を使用している間は、常に弁を完全に閉じたままにしてください。

## ▼ リフティングバッグ配管関係部品選択表

品目番号	製品名	エア用型式	清浄水用型式
①	コンプレッサ用アダプタ	CACA1	—
②	デッドマンコントローラ 1個用	CACG1E	—
	デッドマンコントローラ 2個用	CACG2E	—
③	ユニバーサルコントローラ 1個用	CACW1E	CACW1E
	2分岐コネクタ	CAYC	CAYC
④	5m 膨張用黄色ホース	AY0805	—
	10m 膨張用黄色ホース	AY0810	—
	5m 膨張用青色ホース	—	AB0805
	10m 膨張用青色ホース	—	AB0810
⑤	圧力用リリーフバルブとボールバルブ付き 0.5m 膨張用黄色ホース	A0801	—
⑥	リフティングバッグ	LB3 ~ LB74	LB3 ~ LB74



CNC マシニングセンタ下部の狭いすき間にリフティングバッグを敷いて、マシニングセンタを持ち上げる準備をしています。