

油圧シリンダ

油圧ポンプ

油圧バルブ

アクセサリ

油圧プレス

油圧工具

機械式シャッキ

油圧クランプ

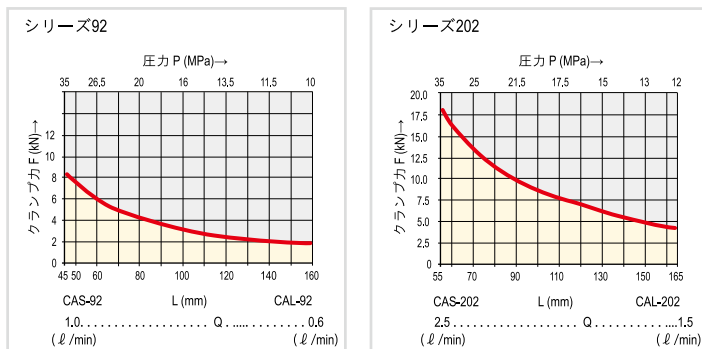
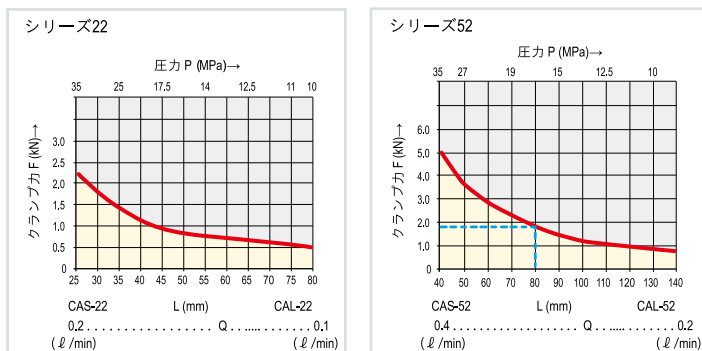
資料

▼別売ロングアーム (CALシリーズ)

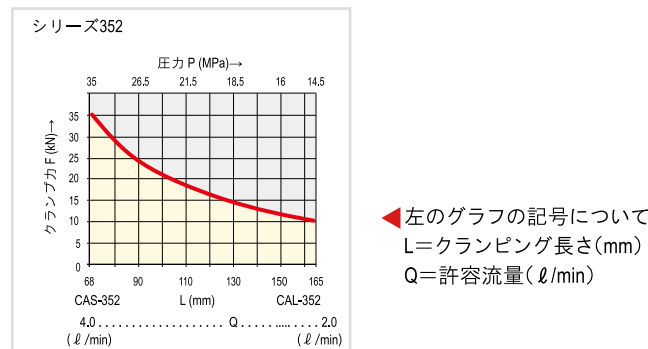


▲別売標準アーム (CASシリーズ)

▼アーム長さ: クランプ力: 最大流量関係グラフ



▼5kNシリーズの仕様条件確認例です。
クランプアーム長さを80mmにした時のクランプ圧力、クランプ力、クランプポンプ流量をグラフから求める。
(1) クランプアーム長さを80mmのポイントからクランプ圧力に向かって水平に線を引く。
(2) (1)で引いた線とカーブの交点からクランプに向かって水平に線を引く。
(3) (1)、(2)で引いた直線の示す値がそのアーム長さでの仕様です。
線図より求めた仕様
・アーム長さ: 80mm ・クランプ圧力: 17MPa
・クランプ力: 1.9kN ・ポンプ流量: 0.32 ℓ/min



◀左のグラフの記号について
L=クランピング長さ(mm)
Q=許容流量(ℓ/min)

▼クランプアーム寸法表

スイングクランプ型式末尾	クランプアーム型式	寸法 (mm)									
		A	C	D φ	E	F	G	H	J	L	Q
標準アーム (図1) (並目)											
22	CAS-22	43.0	10.0	10	16	10.2	19.5	12.5	M6	25.0	M6
52	CAS-52	61.0	12.5	16	19	11.5	25.5	15.5	M8	40.0	M8
92	CAS-92	76.0	20.0	25	25	16.0	40.0	22.5	M10	45.0	M10
202	CAS-202	94.0	24.0	32	30	21.0	48.0	30.5	M12	55.0	M12
352	CAS-352	118.0	35.0	38	40	29.5	70.0	31.5	M16	68.0	M16
ロングアーム (図2)											
22	CAL-22	92.0	9.5	10	16	10.2	19.5	11.0	M6	82.5	—
52	CAL-52	147.5	12.5	16	19	11.5	25.5	14.0	M8	135.0	—
92	CAL-92	180.0	20.0	25	25	16.0	40.0	18.0	M10	160.0	—
202	CAL-202	202.0	24.0	32	30	21.0	48.0	25.0	M12	178.0	—
352	CAL-352	215.0	35.0	38	40	34.0	70.0	30.0	M16	180.0	—

▼アーム製作時の寸法表 (図3)

スイングクランプ型式末尾	寸法 (mm)													
	C	D1 φ	D2 φ	E	F	G	H	J	K	L	N	O φ	P φ	R
22	15.5	10H8	11.82-11.91	16	20	1.5-2.5	9.5	8.5	3.9-4.3	25-28	M5	5.5	10	5.5
52	20.0	16H8	18.47-18.51	19	30	1.5-3.0	13.5	10.0	4.1-4.5	35-40	M6	6.5	11	6.5
92	30.0	25H8	27.85-27.95	25	40	3-4	22.0	12.5	3.9-4.2	55-60	M8	9.0	14	9.0
202	35.0	32H8	35.50-35.60	30	60	3-4	25.0	15.0	5.1-5.5	62-67	M10	11.0	17	11.0
352	40.0	38H8	41.50-41.60	40	70	4-5	30.0	20.0	4.9-5.3	80-85	M10	11.0	17	11.0

