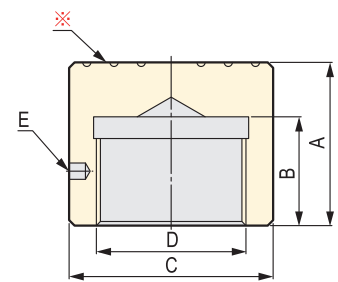


キャップ寸法表 (mm)

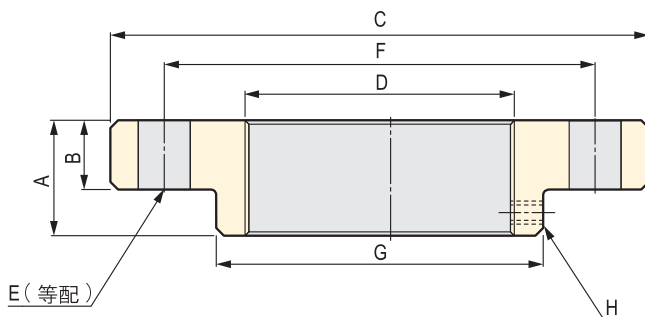
型式	シリンダ型式	寸法 (mm)					質量 (kg)
		A	B	C (φ)	D	E	
NC-10	NR-150T ~ NR-1250T	35	25	45	M28x2	φ6 深 5.5	0.4
NC-20	NR-250T ~ NR-2300T	45	30	60	M40x2	φ6 深 5.5	0.7
NC-35	NR-350T ~ NR-3300T	50	35	71	M50x2	φ6 深 6	1.0
NC-50	NR-550T ~ NR-5300T	60	40	75	M55x3	φ6 深 6	1.4
NC-100	NR-1050 ~ NR-10300	80	53	112	M90x2	φ6 深 6	3.6
NC-150	NR-1550 ~ NR-15300	85	56	132	M110x3	φ6 深 6	5.0
NC-200	NR-2050 ~ NR-20300	90	60	160	M130x3	φ10 深 10	8.1
NC-300	NR-3050 ~ NR-30300	100	67	190	M160x3	φ10 深 10	11.9

▼ 寸法図

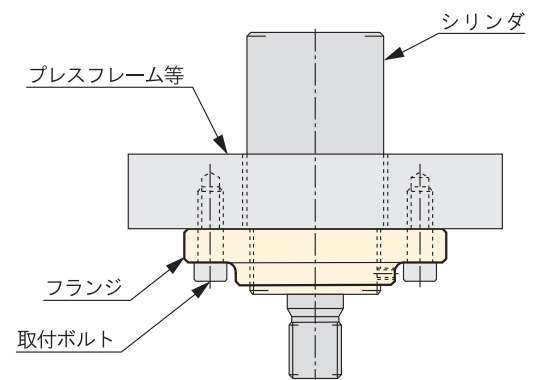


※ この面高周波焼き入れ HRC44 ~ 50・溝付き・材質 : S45C

▼ 寸法図 FR-10 ~ FR-300



▼ フランジマウント使用方法



注：上図は押し側加圧の場合です。



注意

- 取付ボルトに張力がかかるような取付はしないで下さい。

フランジマウント寸法表 (mm)

型式	シリンダ型式	寸法 (mm)								質量 (kg)
		A	B	C (φ)	D	E (φ)	F	G (φ)	H	
FR-10	NR-150T ~ NR-1250T	30	18.0	140	M70x2	4-φ13.5	112	85	M6	1.7
FR-20	NR-250T ~ NR-2300T	40	23.6	180	M85x2	4-φ18.0	140	100	M6	3.8
FR-35	NR-350T ~ NR-3300T	53	31.5	218	M110x3	6-φ18.0	180	132	M10	7.3
FR-50	NR-550T ~ NR-5300T	56	35.5	250	M130x3	6-φ22.0	212	160	M10	10.5
FR-100	NR-1050 ~ NR-10300	63	37.5	335	M190x3	8-φ26.0	280	224	M12	18.8
FR-150	NR-1550 ~ NR-15300	75	45.0	355	M220x4	12-φ26.0	300	250	M12	22.3
FR-200	NR-2050 ~ NR-20300	85	53.0	450	M260x4	12-φ33.0	375	300	M12	44.9
FR-300	NR-3050 ~ NR-30300	90	53.0	530	M320x4	12-φ39.0	450	355	M12	58.6

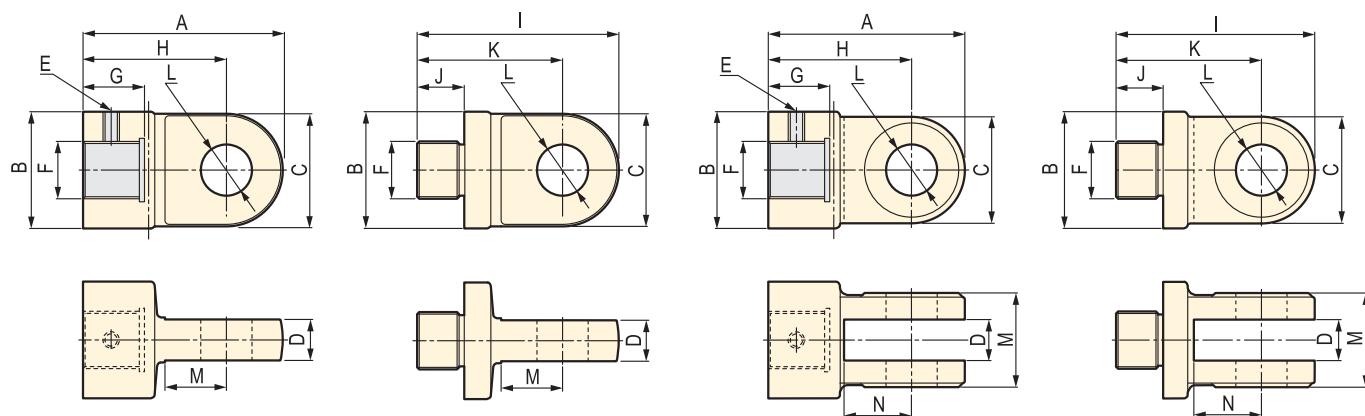
フランジマウントの材質 : S45C

NR 型シリンダの詳細は 39 頁 ~ 41 頁を参照して下さい。

クレビスアイ寸法表

型式	シリンダ型式	寸法 (mm)														質量 (kg)	
		A	B (φ)	C	D (公差)	E	F	G	H	I	J	K	φL (公差)	M	N		
1山クレビスアイ	NRF-10-1 NRM-10-1	NR-150T ~ NR-1250T	97.5	57	55	20 (0 ~ -0.2)	M8	M28x2	30	70	98.5	23	71	25 (+0.1 ~ +0.3)	30	—	0.9
	0.9																
	NRF-20-1 NRM-20-1	NR-250T ~ NR-2300T	125.0	86	80	30 (0 ~ -0.2)	M8	M40x2	35	85	127.0	25	87	36 (+0.1 ~ +0.3)	40	—	2.5
	2.3																
NRF-35-1 NRM-35-1	NR-350T ~ NR-3300T	198.0	110	110	48 (0 ~ -0.2)	M10	M50x2	46	143	198.0	33	143	48 (+0.1 ~ +0.3)	55	—	8.8	
7.7																	
NRF-50-1 NRM-50-1	NR-550T ~ NR-5300T	235.0	128	128	57 (0 ~ -0.2)	M10	M55x3	51	171	237.0	53	173	57 (+0.1 ~ +0.3)	64	—	14.5	
11.1																	
2山クレビスアイ	NRF-10-2 NRM-10-2	NR-150T ~ NR-1250T	96.0	57	52	20 (+0.2 ~ +0.5)	M8	M28x2	30	70	97.0	23	71	25 (+0.1 ~ +0.3)	46	33	0.9
	0.9																
	NRF-20-2 NRM-20-2	NR-250T ~ NR-2300T	119.0	86	76	30 (+0.2 ~ +0.5)	M8	M40x2	35	85	121.0	25	87	36 (+0.1 ~ +0.3)	70	45	2.5
	2.4																
NRF-35-2 NRM-35-2	NR-350T ~ NR-3300T	185.0	110	104	48 (+0.2 ~ +0.5)	M10	M50x2	46	133	185.0	33	133	48 (+0.1 ~ +0.3)	110	60	9.1	
8.0																	
NRF-50-2 NRM-50-2	NR-550T ~ NR-5300T	220.0	128	122	57 (+0.2 ~ +0.5)	M10	M55x3	51	159	222.0	53	161	57 (+0.1 ~ +0.3)	128	68	14.7	
11.3																	

▼ 寸法図 NRF-10-1 ~ NRF-50-1 ▼ 寸法図 NRM-10-1 ~ NRM-50-1 ▼ 寸法図 NRF-10-2 ~ NRF-50-2 ▼ 寸法図 NRM-10-2 ~ NRM-50-2



シリンダ型式	ピン寸法表 (mm)					ワッシャ寸法表 (mm)			割りピン寸法表 (mm)			
	型式	A	φB (公差)	C	D (φ)	型式	E (φ)	F (φ)	G	型式	H	I (φ)
NR-150T ~ NR-1250T	NRP-10	70	25 (0 ~ -0.1)	60	3.2	NRW-10	27	39	3	NRC-10	36	2.9
NR-250T ~ NR-2300T	NRP-20	100	36 (0 ~ -0.1)	88	5.0	NRW-20	37	60	5	NRC-20	50	4.6
NR-350T ~ NR-3300T	NRP-35	152	48 (0 ~ -0.1)	137	5.0	NRW-35	50	92	8	NRC-35	70	4.6
NR-550T ~ NR-5300T	NRP-50	174	57 (0 ~ -0.1)	158	6.3	NRW-50	58	105	9	NRC-50	80	5.9

<p>▼ ピン寸法図</p>	<p>▼ ワッシャ寸法図</p>	<p>▼ 割りピン寸法図</p>
----------------	------------------	------------------