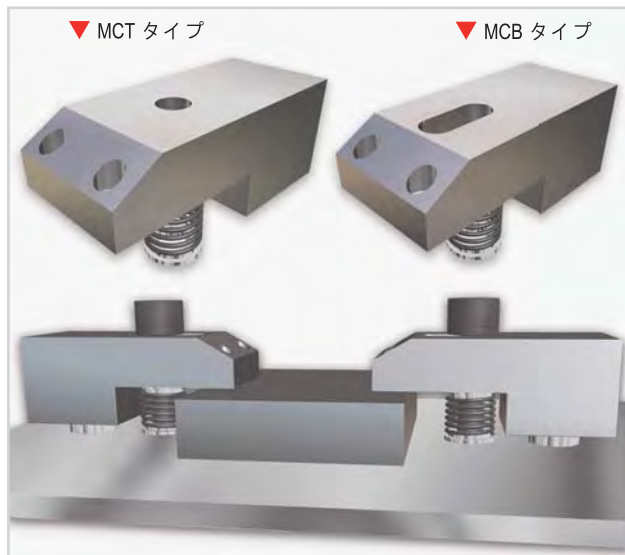




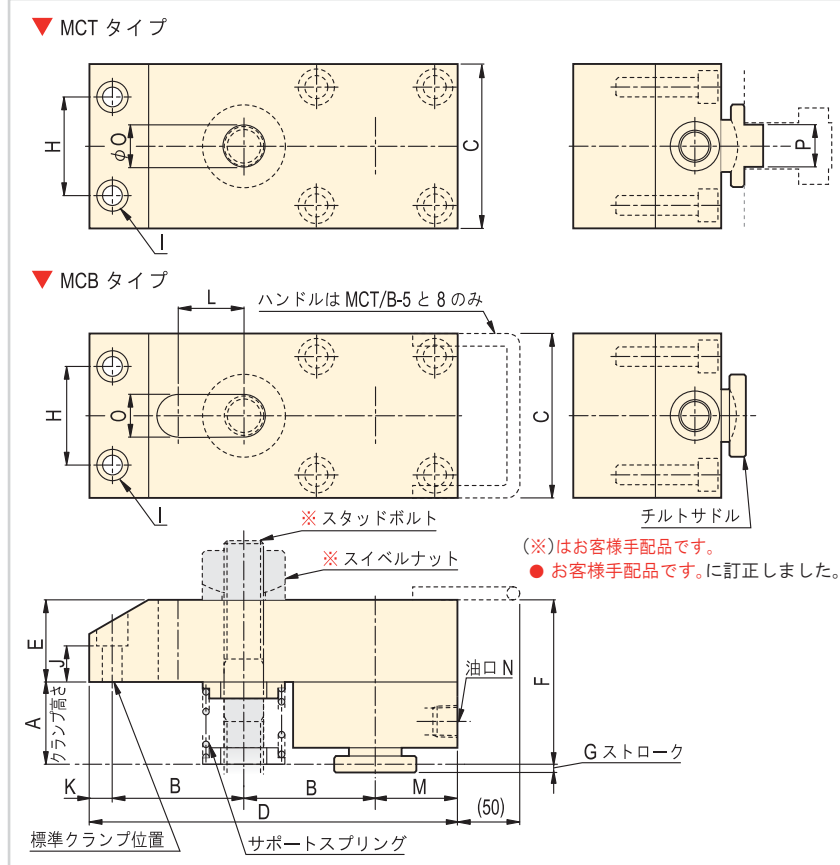
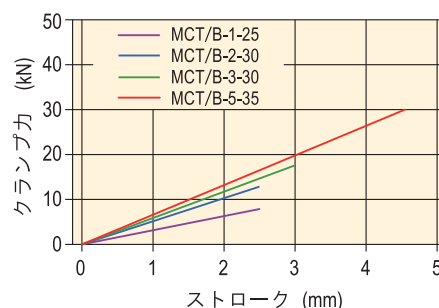
特長

- 強力な皿バネで機械的にクランプし、油圧をかける
とアンクランプします。
- クランプ中は油圧が不要になり、ゆるみの心配があ
りません。
- 先端に治工具取付穴がありアタッチメントを取付ら
れ、またT溝用とタップ穴用の2種類があります。
- シリンダは偏荷重に強いチルトサドル付です。
- クランプ力はスタッドボルトからの距離で変化し
ます。(MCB タイプ)

⚠ 注意

下表には図面上の標準クランプ位置でのクランプ力
を示していますが、スタッドボルトに近くなるほど
クランプ力は増加します。(MCB タイプ)

クランプカー ストローク表



仕様・寸法表

型式	クランプ	ボルト径 (mm)	アンクランプ 圧力 (MPa)	必要油量 (cm ³)	寸法 (mm)																取付盤 形状	質量 (kg)
	力 (kN)				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P		
MCT-1-25	8	M12×1.75	29.5	1.3	25	40	50	112	25	55	2.5	30	M5 用	11	7	— 20	25	Rc 1/8	13	13	T 溝	1.4
MCB-1-25																					タップ穴	
MCT-2-30	13	M14×2.0	35	1.8	30	45	55	125	25	55	2.5	40	M5 用	11	7.5	— 23	27.5	Rc 1/8	15	15	T 溝	1.7
MCB-2-30																					タップ穴	
MCT-3-30	18	M16×2.0	35	3.0	30	50	60	138	30	60	3.0	40	M6 用	16	8	— 25	30	Rc 1/8	17	17	T 溝	2.4
MCB-3-30																					タップ穴	
MCT-5-35	30	M20×2.5	35	8.3	35	62.5	80	175	40	75	4.5	50	M8 用	21	10	— 30	40	Rc 1/8	21	21	T 溝	5.0
MCB-5-35																					タップ穴	