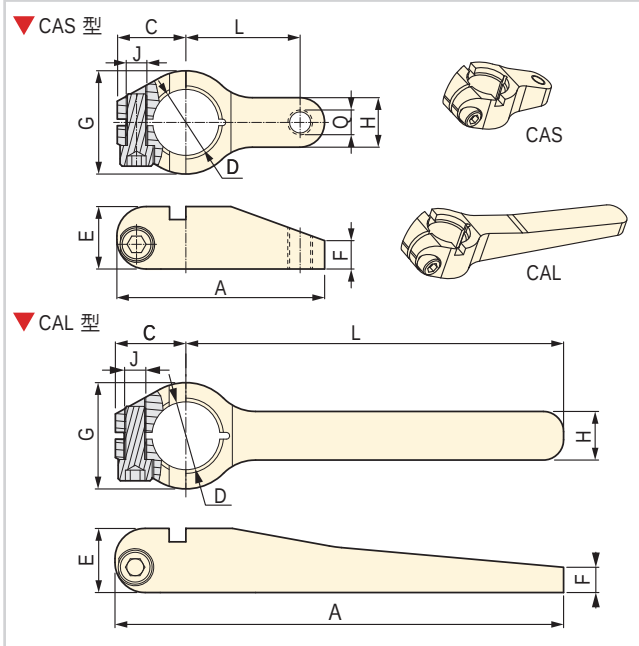


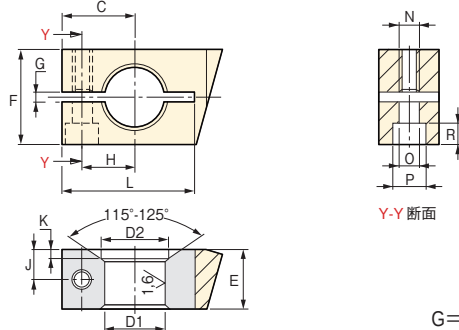


クランプアーム寸法表



スイング クランプ 型式末尾	クランプ アーム 型 式	寸法 (mm)									
		A	C	D φ	E	F	G	H	J	L	Q
CAS型標準アーム (並目)											
22	CAS-22A	45	14	10	16	4.5	16	12	M5	25	M6
52	CAS-52A	67.5	19.5	16	19	7	25	15	M6	40	M8
92	CAS-92A	81.5	26.5	25	25	10.5	38	19.5	M8	45	M10
202	CAS-202A	100	33	32	30.5	13.5	50	24	M10	55	M12
352	CAS-352A	120	37	38	40	16.5	59.5	30	M10	68	M16
CAL型ロングアーム											
22	CAL-22A	97	14	10	16	6	16	8	M5	83	—
52	CAL-52A	154.5	19.5	16	19	6.5	25	12	M6	135	—
92	CAL-92A	186.5	26.5	25	25	10	38	16.5	M8	160	—
202	CAL-202A	211	33	32	30.5	12	50	23	M10	178	—
352	CAL-352A	217	37	38	40	13	59.5	27	M10	180	—

アームを製作する場合の取付部の寸法図



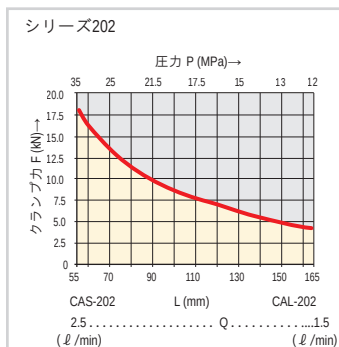
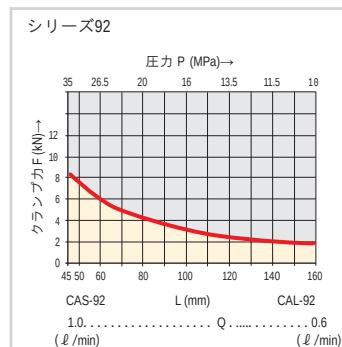
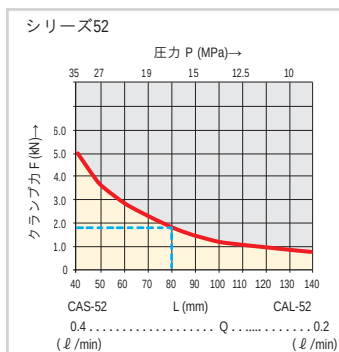
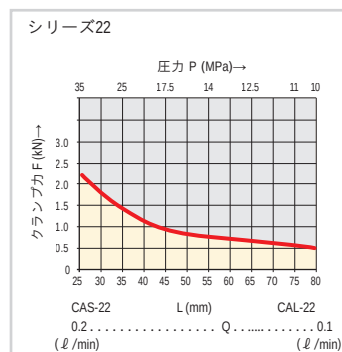
▼ アーム製作時の寸法表

スイングクランプ 型式末尾	寸法 (mm)													
	C	D1 φ	D2 φ	E	F	G	H	J	K	L	N	O φ	P φ	R
22	15.5	10H8	11.82-11.91	16	20	1.5-2.5	9.5	8.5	3.9-4.3	25-28	M5	5.5	10	5.5
52	20.0	16H8	18.47-18.51	19	30	1.5-3.0	13.5	10.0	4.1-4.5	35-40	M6	6.5	11	6.5
92	30.0	25H8	27.85-27.95	25	40	3-4	22.0	12.5	3.9-4.2	55-60	M8	9.0	14	9.0
202	35.0	32H8	35.50-35.60	30	60	3-4	25.0	15.0	5.1-5.5	62-67	M10	11.0	17	11.0
352	40.0	38H8	41.50-41.60	40	70	4-5	30.0	20.0	4.9-5.3	80-85	M10	11.0	17	11.0

アームの使用にあたって

- スイングクランプは使用するアームの長さからクランプシリンダ1本あたりの最大流量が決まります。
- 下のグラフで示すようにアームの長ささと曲線との交点がクランプの力となります。グラフ内の最も下の数値が最大流量となります。クランプ力を決定する場合はアームの長さを許容クランプ力以内に調整して下さい。
- アームを取付ける際にプランジャロッドを傷付けないように注意して取付けて下さい。

▼ アーム長さ：クランプ力：最大流量関係グラフ



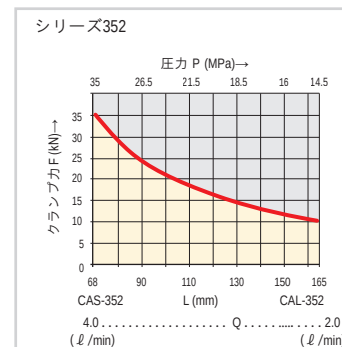
▼ 5kNシリーズの仕様条件確認例です。

クランプアーム長さを80mmにした時のクランプ圧力、クランプ力ポンプ流量をグラフから求める。

- (1) クランプアーム長さを80mmのポイントからクランプ圧力に向かって水平に線を引く。
- (2) (1)で引いた線とカーブの交点からクランプに向かって水平に線を引く。
- (3) (1)、(2)で引いた直線の示す値がそのアーム長さでの仕様です。

線図より求めた仕様

- ・アーム長さ：80mm
- ・クランプ圧力：17MPa
- ・クランプ力：1.9kN
- ・ポンプ流量：0.32 l/min



◀ 左のグラフの記号について
L=クランプ長さ(mm)
Q=許容流量(l/min)