

油圧シリンダ

油圧ポンプ

油圧バルブ

アクセサリ

油圧プレス

油圧工具

機械式シャッキ

油圧クランプ

資料

▼ FF-120



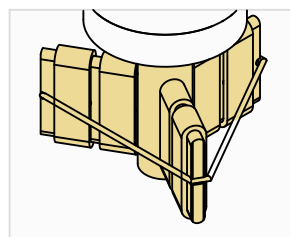
特長

- 動力源に油圧や電気、エアを必要としない FF-120 シリーズはどこにでも設置でき、簡単にフランジシール面を切削できる、手動式のフランジ表面切削機です。
- 遠隔地にも容易に運べる、軽量でポータブルなデザインは生産効率をアップさせます。
- 直径 25.4 ~ 304.8 mm の範囲内でフランジシール面の切削ができます。
- 取替えができる爪が付属しているので、パイプ側内径 25.4 ~ 152.4 mm までのフランジへ短時間に取付けることができます。

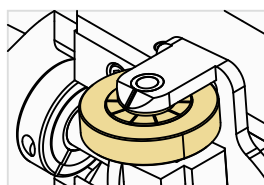
FF-120 の機能と操作方法



- ① 手動式フランジ表面切削機はパイプフランジのシール面を切削することができます。
- ② 複数の作業員が行う作業に FF-120 を使用することで、一人で作業が行えます。
- ③ パイプフランジの中心を軸にしてマンドレルアセンブリの爪を挿入させます。



◀ マンドレルアセンブリ
FF-120 本体をフランジ内面に固定させる為の、爪や延長爪などが付属しています。



◀ 深さ調整ダイヤル

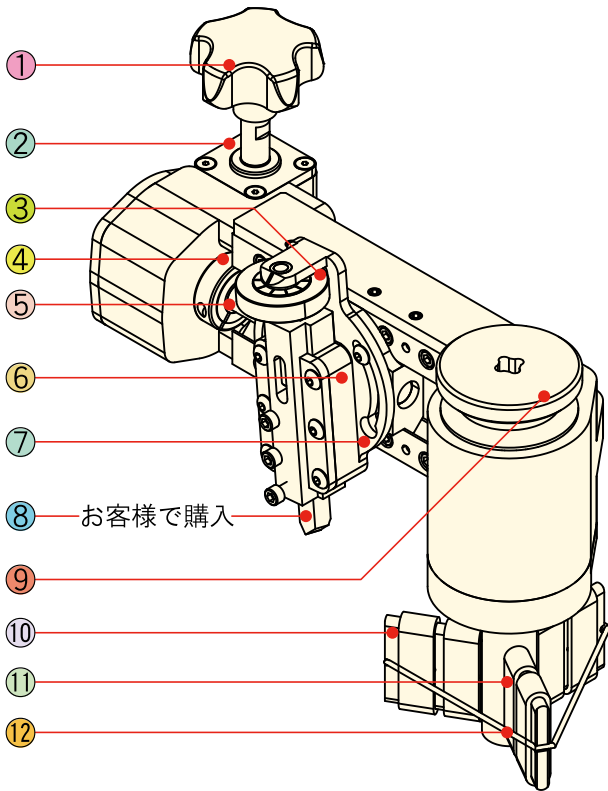
切削深さを制限することができる、深さ調整ダイヤルが装備されています。

- ⑤ 中心線平均粗さ Ra 1.52 ~ 6.35 μ m の範囲内でフランジシール面の切削加工ができます。
- ⑥ FF-120 は工作機械と同等の精密で上質な切削加工能力があります。

- ④ 手でノブアームを回転させて、刃物を螺旋状に送ることでフランジシール面を切削します。

FF-120 の名称

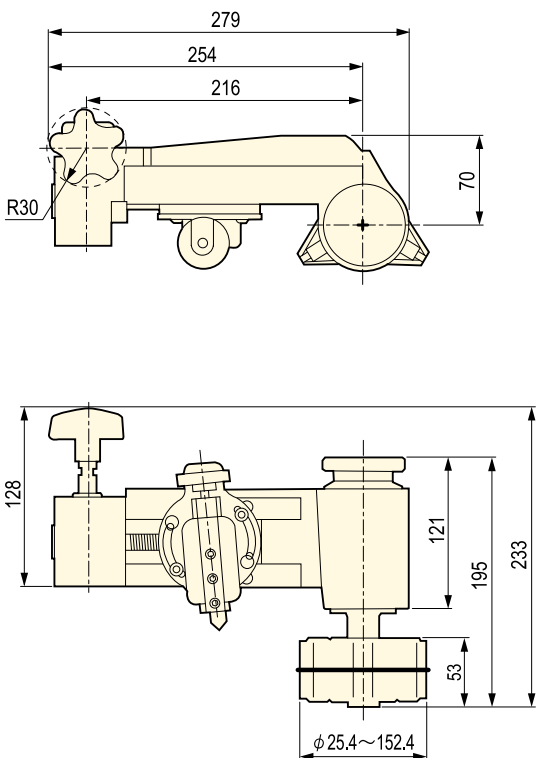
▼ FF-120 部位図



- ① 送りノブ
送りノブを使い手動で本体を回転させて、フランジシール面の切削加工ができます。
- ② ギアボックス
- ③ 深さ調整ダイヤル
切削加工の深さを制限するための調整ダイヤル
- ④ カラーネジ
- ⑤ 送りネジ
切削加工の表面粗さの精度に合わせて送りねじの取替えができます。※1 ※2
- ⑥ 刃物固定用ブロック
- ⑦ 角度調整スィベルプレート
パイプフランジシール面の切削刃物の角度を調整するスィベルプレート。
- ⑧ 刃物
市販の 3/8 インチまたは 10mm の切削工具が利用できますが本製品には刃物が含まれていません。
- ⑨ 固定ノブ
固定ノブを回転し爪を拡張することで、パイプフランジ内径の中心に本体を確実に固定することができます。
- ⑩ 延長爪
- ⑪ 爪
- ⑫ O-リング(爪固定用)

寸法図と仕様表

▼ FF-120



▼ FF-120 仕様表

型式	FF-120
パイプフランジ切削径範囲 (mm)	$\phi 25.4 \sim \phi 304.8$
パイプ側内径の固定可能範囲 (mm)	$\phi 25.4 \sim \phi 152.4$
中心線平均粗さ (Ra)	3.18 μm ~ 6.35 μm ※1
	1.52 μm ~ 2.54 μm ※2
質量 (kg)	6.8

- ※1 1/2-11 UNF サイズの送りネジを使用した場合
 ※2 1/2-20 UN サイズの送りネジを使用した場合



● FF-120 は全てのパーツが納められる、重さ 15kg の移動に便利な車輪付きキャリングケースとセットになっています。

- 以下の部品がセットに含まれています。
 1. FF-120 本体、爪と延長爪、O-リングなどの本体固定用部品
 2. FF-120FSS キット：表面粗さ Ra 3.18 ~ 6.35 μm 用の 1/2"-11 UNF サイズの送りねじとナット
 3. FF-120FSF キット：表面粗さ Ra 1.52 ~ 2.54 μm 用の 1/2"-20 UN サイズの送りねじとナット